

Intocmit:
Departament Investitii si Mentenata

Beneficiar:
REGISTRUL AUTO ROMAN

MEMORIU TEHNIC

„Lucrari de modernizare reprezentanta (reparatii, igienizare, schimbat termopane, renovare grupuri sanitare, pardoseli etc.)”: RAR Harghita

1. Date generale

- a) Denumirea completa a obiectivului **“Lucrari de modernizare reprezentanta (reparatii, igienizare, schimbat termopane, renovare grupuri sanitare, pardoseli etc.)”**
- b) Adresa – Registrul Auto Roman Harghita, Miercurea Ciuc, Strada Toplița nr. 204

2. Obiectul lucrării

Prezenta lucrare vizeaza realizarea : **„Lucrari de modernizare reprezentanta (reparatii, igienizare, schimbat termopane, renovare grupuri sanitare, pardoseli etc.)”:** RAR Harghita

3. Bazele lucrării

La baza lucrării au stat:

- Legea 10/1995 cu privire la calitatea in constructii;
 - Normativul P118/1999 privind siguranta la foc a constructiilor;
- Prescriptii privind protectia muncii, regulamentul privind protectia si igiena in constructii;
„Lucrari de modernizare reprezentanta (reparatii, igienizare, schimbat termopane, renovare grupuri sanitare, pardoseli etc.)”: RAR Harghita

Sediul reprezentanței RAR Harghita a fost construit în anul 2009, iar de atunci nu s-au mai efectuat niciun fel de reparații la cladire.

Ca urmare a exploatării continue în acești ani, în acest moment se constată o stare generală avansată de degradare a constructiei.

Pentru readucerea acestei clădiri la nivelul de confort necesar in vederea asigurării spațiilor necesare pentru birouri personal, depozitare documente arhivă, birouri informații precum si pentru buna desfășurare a activității curente, a apărut necesitatea executării unor lucrări de reparații generale și reabilitare cât mai urgent posibil.

Astfel, putem enumera principalele lucrări care se impun a fi executate: tencuieli interioare, gleturi, zugrăveli lavabile, etansari, hidroizolatii,etc.

Se va intocmi documentația tehnică pentru toate cantitățile de lucrări necesare.

Cantitățile de lucrări ce vor fi decontate în timpul execuției vor fi cuantificate în momentul punerii în operă, pe baza lucrărilor real executate.

Ofertantul poate să facă propriile încadrări , utilizând articole asimilate, norme locale sau articole compuse, cu condiția să să atașeze toate extrasele de resurse (manoperă, material, utilaje, transport) din care se pot deduce principiile logice și mecanismele din care au rezultat.

Lucrarile se vor executa, în așa fel încât activitatea RAR Harghita să nu fie perturbată. Programul de lucru în reprezentanța RAR Harghita este de luni până joi în intervalul orar 08.00-16.30, vineri în intervalul orar 08.00-14.30 și sâmbăta-duminica la solicitarea Autoritatii Contractante (fără ca valoarea contractului să sufere modificări). Intervalul orar menționat anterior, poate fi modificat cu acordul sau la solicitarea Autorității Contractante.

1. Reabilitarea pereților se va face utilizând următoarea succesiune de operații și lucrări

- desfacerea zonelor cu zugrăveala burdușită și refacerea acesteia
- curățarea stratului suport (stratul vechi de glet)
- curățarea fisurilor, crăpăturilor și matarea acestora
- suflarea prafului și spălarea peretelui cu bidineaua cu apă, pentru îndepărtarea prafului
- curățire manuală prin frecare cu peria de sârmă acolo unde zonele înnegrite persistă,
- refacerea stratului suport prin aplicarea de glet de corecție
- finisarea stratului suport prin aplicarea unui strat de glet de finisaj
- aplicarea stratului de amorsă
- realizarea stratului final prin aplicarea de vopsea lavabilă cu un grad sporit de rezistență la intemperii
- se va avea în vedere realizarea unor lucrări de protecție a pardoselii
- lucrările se vor realiza utilizând ,unde este cazul, schelă modulară.

2. Reabilitarea tavanelor: se va face utilizând următoarea succesiune de operații și lucrări

- curățarea manuală prin periere a stratului de finisaj exfoliat
- rectificarea suprafeței cu strat de glet de finisaj
- șlefuirea manuală a stratului suport
- amorsarea suprafeței
- aplicarea a două straturi de vopsea lavabilă (vinarom)
- lucrări de protecție a pardoselii
- utilizare schelă metalică tubulară, unde este cazul

3. Reabilitarea pardoselilor și grupurilor sanitare se va face astfel

- desfacere parchet
- curățarea stratului suport (stratul vechi)
- demontarea obiectelor sanitare
- turnare șapă autonivelantă și reparații ale celei vechi
- montare parchet
- montarea noilor obiecte sanitare

4. Executarea lucrărilor de vopsitorie

Acest capitol prezintă lucrările de vopsitorii în interiorul clădirilor.

La executarea lucrărilor de zugrăveli și vopsitorii se vor consulta și respecta prevederile din:

- „Normativ pentru executarea lucrărilor de zugrăveli și vopsitorii, indicativ C3-76.

- „Normativ pentru verificarea calității și receptla lucrărilor de construcții și instalații aferente” indicativ C56 – 85 caietul XI.

Lucrările de zugrăveli și vopsitorii constau în aplicarea straturilor pentru finisaj și de protecția diferitelor suprafețe de pereți, de elemente de structură și de tâmplărie.

Aceste straturi vor avea compoziții și caracteristici proprii, funcție de elementul constructiv și stratul suport pe care se aplică.

MATERIALE UTILIZATE

Vopsele pe bază de emulsii și rășini de polimerizare având ca liant poliacetatul de vinil (PVA)

Chituri pe bază de rășini alchidice livrate sub formă de chit de cuțit cu uscare la aer (C 895-3) și care se diluează la nevoie cu diluanți compatibili cu vopseaua de acoperire.

Diluanți

Se vor utiliza diluanți pentru emailuri alchidice D 005 -1 pentru compoziții care se aplică cu pensula în medii normale, D 006 -1 idem în medii corozive, D 005 -11 pentru compoziții care se aplică prin pulverizare.

SISTEME DE ACOPERIRI

VOPSEA — EMULSIE PENTRU GIPSCARTON ȘI SUPRAFETE TENCUIE

Producător: agreați de beneficiar

Suprafețe: Gips carton și zidăria tencuită (complet uscată)

Amorsa: Se vor acoperi toate suprafețele cu material de amorsa special.

Finisaj: două straturi de emulsie lavabilă rezistentă la șocuri

Vopsea — emulsie pentru gipscarton și suprafețe tencuite, superlavabila, rezistentă la soluții de spălare

5. Executarea lucrărilor de zugrăveală

Pregătirea și prelucrarea suprafețelor suport

Are următoarele faze :

-prima grunduire a întregii suprafețe

-chitirea se face în cazul existenței fisurilor,crăpăturilor în vecinătatea tâmplăriilor, etc. cu pastă de ipsos sau cu ipsos cu var aplicat în straturi subțiri.

-spacliuirea remediază eventualele defecțiuni ale gletuirii suprafețelor

-șlefuirea suprafețelor realizează netezirea și curățirea oricăror asperități, înainte de realizarea stratului vizibil finit al zugrăvelii și ștergerea prafului

-a doua grunduire generală

Executarea zugrăvelii finite

Are trei faze corespunzătoare aplicării-celor trei straturi de zugrăveală obișnuită.

Necesitatea aplicării celui de-al treilea strat se constată la față locului.

MANIPULARE ȘI STOCARE:

Materialele de acoperire trebuie livrate în cutii sigilate, fiecare etichetat în clar: marca, tipul de produs și numărul de lot al producătorului;

-Acolo unde este posibil, materialele trebuie să provină dintr-un singur lot

-Stocarea materialelor se va face conform specificațiilor producătorului. Se vor folosi în ordinea livrărilor și înainte de expirarea datei de valabilitate

COMPATIBILITATE:

Se vor verifica dacă toate materialele ce vor fi folosite sunt fabricate pentru suprafețele în cauză și pentru condițiile de expunere ale locului de utilizare și dacă acestea sunt compatibile între ele;

-Acolo unde suprafețele au fost tratate cu substanțe ignifuge sau greu inflamabile, se va verifica cu producătorul acestora dacă materialele de acoperire sunt compatibile cu cele ignifuge și nu alterează performanțele acestora din urmă;

PREGĂTIREA SUPRAFETELOR

Materialele utilizate pentru pregătirea suprafețelor trebuie să fie cele recomandate de producătorii vopselelor pentru locul și tipul suprafețelor ce trebuie pregătite;

-Se va preveni expunerea lucrătorilor la un nivel de noxe mai mare decât cel acceptat de standarde;

Sub-straturile (amorsele) trebuie să fie suficient de uscate în adâncime pentru a corespunde specificațiilor vopselelor;

PREGĂTIREA SUPRAFETELOR DE GIPSCARTON ȘI TENCUIELI NO1

Se vor curăța foarte bine suprafețele pentru a îndepărta tot praful, grosimea etc;

-Se va îndepărta cu grijă excesul de material;

-Se va peria suprafața pentru a îndepărta orice material în exces;

-Se vor repara crăpăturile, golurile și alte imperfecțiuni. Se vor lăsa să se usuce și aceste lucrări;

-După aceste operații, se va aplica substanța de umplutura/ fixare pe bază de ulei.

-Se va șlefui suprafața și se va desprăfui.

SUPRAFETE ADIACENTE: descrierea suprafețelor ce trebuie acoperite este făcută simplificat în programele de lucru.

Toate suprafețele și părțile adiacente trebuie acoperite cu materiale similare sau compatibile

SUPRAFETE CE NU VOR FI ACOPERITE:

Tablourile electrice și mecanice, cablajele, țevile și canalele, inclusiv sistemele de sprijin;

Platformele de oțel galvanizat

Platformele de oțel finisat, protejate cu materiale anti-foc;

Structurile de oțel de la nivelul acoperișului, inclusiv balustradele, scările, treptele etc.

Tavanele de gipscarton existente de deasupra noilor tavane false.

PROTECȚIE

Se vor proteja corespunzător toate suprafețele interioare și exterioare care nu sunt acoperite încă cu vopsea, prin acoperirea cu pânze anti-praf, nasti sau alte materiale corespunzătoare;

Se vor pune semne cu "vopsit proaspăt și barieră acolo unde este necesar pentru a proteja personalul și a nu se deteriora suprafețele proaspăt vopsite.

6. Executarea lucrarilor de tamplarie

In acest capitol se prezintă lucrările de montaj-ferestre uși.

Specificul acestor lucrări este operațiunea de montare unor elemente confecționate industrializat de către producători specializați.

Pentru a se putea incepe aceste lucrari sunt necesare o serie de verificari anterioare operatiilor de montare:

- verificarea calității elementelor de tâmplărie;
- verificarea calității lucrărilor de realizare și pregătire a locului de montare;
- verificarea tâmplăriilor

Se vor comanda și vor fi livrate complet finisate și cu geamurile montate, ambalate până la manipularea lor pentru montare, astfel vor fi protejate împotriva deteriorării lor (finisaj, geamuri, garnituri, piese de deschidere-închidere și blocare).

Operațiunea de recepționare a tâmplăriei se face la șantier în funcție de prevederile din contractul cu furnizorul privind transportul.

7. Prevenirea si stingerea incendiilor

Respectarea reglementărilor de prevenire și stingerea incendiilor, precum și echiparea cu mijloace și echipamente de prevenire și stingerea incendiilor este obligatorie în toate etapele de exploatare a instalațiilor de încălzire, inclusiv în timpul operațiilor de revizii, reparații, înlocuiri și dezafectări.

Locurile cu pericol de incendiu sau explozie vor fi marcate cu indicatoare de avertizare, conform normelor în vigoare. Se interzice prezența oricărei surse de foc la distanță de minim 25 m de zonă de vopsire.

În spațiile de lucru este interzisă aprinderea focului, fumatul, utilizarea de dispozitive sau unelte care pot produce scântei. Cantitatea de vopsea, diluanți sau alte lichide inflamabile aflate la locul operațiunii va fi limitată la strictul necesar.

În timpul lucrului cu substanțe inflamabile se va ține seamă de direcția vântului, astfel încât vaporii substanțelor să nu fie îndreptați spre sursă de foc.

Se interzice fumatul sau lucrul cu foc deschis în zonele unde se execută izolații sau operații cu substanțe inflamabile. Toate echipamentele se vor lega la priza de parnant.

8. Executarea lucrarilor de hidroizolatie

Se va demonta balustrada, glaful de tabla al aticului. Pentru a evita alte infiltratii se va executa o confectie metalica pe atic, aceasta se va placa cu OSB dupa care se va hidroizola. Peste stratul de izolatie se vor monta glafurile de tabla. Montarea balustradei se va executa pe partea verticala a confectiei metalice a aticului, astfel incat sa se evite gaurirea tablei aticului pe partea orizontala.

Șef D.I.M.

Ing. Stefan IOAN

Întocmit

Ing. Natasa Bucaloiu